

BEDRIFTS- PRESENTASJONER

Over de neste sidene presenteres flere aktører i avfalls- og gjenvinningsbransjen.

Les om hva disse tilbyr av produkter og tjenester, og hva de fokuserer på i tiden fremover.



LIEBHERR



Er du interessert å høre mer om ANNONSEINNHOLD i Kretsløpet?

Ta kontakt med Arnt Erik Isaksen: Tlf. 411 61 619 eller e-post: arnt.erik.isaksen@flexkommunikasjon.no.

Norsk Energigjenvinning

Norsk Energigjenvinning AS som er et av selskapene i NEG gruppen, er leverandør av mobile kvernetjenester, mobile solletjenester, mobile flishuggere, maskintransport samt lasting og lossing av skip.



Norsk Energigjenvinning har en velutviklet maskinpark.

Over 30 år erfaring med en velutviklet maskinpark

Norsk Energigjenvinning har utført hugging og kverning av tømmer, treavfall og avfall på det skandinaviske markedet siden 1988. Virksomheten omfatter også tilstøtende aktiviteter, som sikting og hvirvelstrømseparatoring av flisprodukter, maskintransport samt lasting og lossing av skip.

I 2019 ble Norsk Energigjenvinning sertifisert etter ISO 9001 for kvalitet og ISO 14001 for miljø. Sertifiseringene viser at firmaet har gode ledelsesystemer innenfor disse områdene og at deres web-applikasjon for rapportering og styring, blir fulgt opp og gir riktige og relevante oversikter.



Kverning av returtre

Omfattende erfaring og solid kompetanse i kombinasjon med en velutviklet maskinpark, er de fremste konkurransefortrinnene til Norsk Energigjenvinning.

Naturlig samarbeidspartner for kverning og sikting

Norsk Energigjenvinning ser på seg selv som en naturlig samarbeidspartner for flisning av tømmer, kverning av returtre, kverning av hage & park eller avfall.

Har du behov for maskintransport, lasting og lossing av skip, oppfordrer Norsk Energigjenvinning deg til å ta kontakt.



Bioenergivirke til produksjon av brenselflis

Helelektriske maskiner for avfallshåndtering og gjenvinning

Liebherr-Norge holder til i Hamar kommune, og siden etableringen i 2011, har Liebherr-gruppen vært representert i det norske markedet. Hovedsetet til selskapet er på Ingeberg ved Hamar.

Selskapet tilbyr salg og service av maskiner for anlegg og materialhåndtering, med et godt utbygd logistikksystem som sikrer rask levering av reservedeler.

Med kvalifisert personale og servicebiler som skal sørge for optimal kundebehandling over store deler av Norge, er derfor Liebherr en trygg og sikker leverandør av skreddersydde løsninger.



Produksjonslinja i den nye restavfalls-hallen på Vikan.

Store besparelser på diesel med innføring av elektriske maskiner

Liebherr-Norge har stort fokus på utvikling av helelektriske maskiner tilpasset avfalls- og gjenvinningsbransjen.

– *Vi leverte for en tid tilbake den første helelektriske sorteringsmaskinen i Norge hos Iris Produksjon på Mørkved utenfor Bodø*, forteller Rolf Enge som er salgsansvarlig for industrimasiner i Liebherr-Norge.

Den totale besparelsen hos IRIS Produksjon er på 50.000 liter diesel, på hele produksjonslinjen.

– *Det blir en helt annen arbeidshverdag, med mindre vibrasjon, utslipp og støy.*

Den nye Liebherr LH26 E drives av elektromotorer på strøm, fortsetter Enge, og han understreker at dette gir gevinst for både for miljøet og de totale driftskostnadene.

– *Mer miljøvennlig kan det ikke bli. Det er nemlig ingen tvil om at det er penger å spare på å bli helelektrisk.*

Den nye produksjonslinja til Iris Produksjon er blitt lagt merke til. Både lokalt, nasjonalt og internasjonalt.

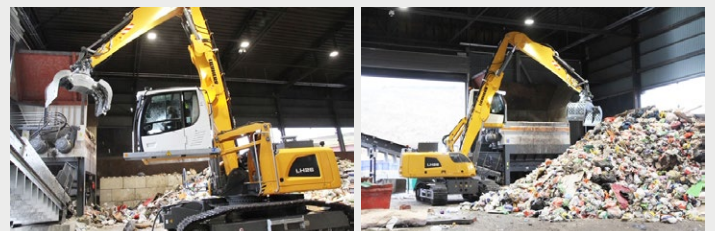
Bedre arbeidsmiljø

For bedriften vil det bety et bedre arbeidsmiljø, mindre støy, mer effektiv behandling av avfallet og mindre penger brukt på skadelig drivstoff.

Liebherr LH26 Electric har en strømkabel som strekkes ut og spoles inn etter behov. Rekkevidden er ca 40 meter. Utslipp av forurensende eksos og partikler er ikke lengre noe tema.

Liebherr-Norge har stort fokus på kvalitet og miljø, og det brukes mye penger på utvikling.

– *I 2020 er det stort fokus på utvikling av maskiner som er tilpasset dagens krav til utslipp, samt videreutvikling av alternative kilder for maskindrift, i tillegg til redusering av utslipp på de eksisterende maskinene*, avslutter Rolf Enge og oppfordrer til å kontakte Liebherr-Norge ved spørsmål om bruk av helelektriske anlegg og maskiner.



Denne Liebherr LH26 Electric er den første i landet som tas i bruk i avfallsbransjen i Norge.

LIEBHERR

Kontaktinformasjon:
Liebherr-Norge AS
Elvesletta 15
2323 Ingeberg

Telefon: 62 50 91 50
E-post: info.norge@liebherr.com
www.liebherr.no

Komplette løsninger for gjenvinning og avfallshåndtering

OP System Norge AS er datterselskap av svenske OP gruppen, som har selskaper over hele Skandinavia.

– Vi leverer komplette løsninger for gjenvinning og avfallshåndtering, forteller Morten Hansen, daglig leder i OP System Norge.

I år lanserer Doppstadt to nye saktegående kverner, som OP System leverer til det norske markedet.

– Disse skulle hatt sin verdenspremiere på IFAT messen i München nå mai, men den ble, i likhet med mye annet utsatt, fortsetter Hansen og sikter til koronasituasjonen som berører alle for tiden.



INVENTHOR: Type 6 saktegående kvern med Smart Solutions-konseptet.



METHOR: Nyutviklet kvernkonsept med Dopp-Lock-system for raskt verktøyskifte.

Flere smarte løsninger med INVENTHOR Type 6

Doppstadt fortsetter konsekvent sitt "Smart Solutions"-konsept med InvenThor Type 6.

– Den siste generasjonen av saktegående kvern er utviklet for å gi maksimal effektivitet under kverning, for eksempel med sitt unike VarioDirect Drive-konsept, forteller Hansen.

VarioDirect Drive kan automatisk bytte til omvendt modus ved blokkering.

– InvenThor Type 6 er tilgjengelig som standard med en semi-trailer eller beltet chassis. Den kommer senere i år på trailer chassis med drag og VBG-feste, kan Hansen også avsløre.

OP System henviser til opsystem.no for mer detaljerte produktspesifikasjoner.

METHOR: Nyutviklet og fleksibelt kvernkonsept

– Methor er et helt nyutviklet konsept når det gjelder saktegående kvern, forteller Morten Hansen om maskinkonseptet som skal gi maksimal fleksibilitet, og forklarer videre at Methor er en effektiv kvernløsning for mindre volumstrømmer og spesielle partier.

Methor har robust utforming, stort verktøyutvalg, og med valser i ulike tannstørrelser, samt Dopp-Lock®-system for rask verktøyskifting.

OP Systems daglige leder trekker også frem at Methor-kvernen finnes i forskjellige varianter.

– Det er valgbare variasjoner som mobil krokkløfter med enakslet chassis, eller som beltemontert chassis.

Fokus på nye DOPPSTADT-KVERNER og god kundekontakt

Å markedsføre de nye Doppstadt-modellene som lanseres i år, blir OP Systems hovedfokus i 2020.

– Dette må vi gjøre på en litt annerledes måte da vi ikke får presentert de på messer eller Demo-runder som tidligere, forteller Hansen, og legger vekt på betydningen av god kundedi-
alog med nye og gamle kunder.

– Vi er inne i en veldig positiv utvikling når det gjelder salg av både nye og brukte maskiner for tiden, og håper dette fortsetter når aktiviteten i samfunnet nå tar seg opp igjen til et mer normalt nivå.

Doppstadt er en komplett produsent av maskiner og stasjonære løsninger, og OP System kan derfor levere kverner og flishoggere, sikteutstyr, utstyr for vasking og splitting av forurensete masser, kanalpresser, stigeband og sorteringsroboter.

– En av våre styrker er at vi leverer maskiner og utstyr fra verdens største leverandør til gjenvinningsbransjen, avslutter OP System Norges daglige leder.



Slagkraftige på plastgjenvinning

Tre erfarne plast-tradere har dannet et nytt, slagkraftig team:

Per Haakonsen, Odd Øystein Meland (tidl. Resource AS) og Mikkel Haabeth (tidl. PolyNord AS)

har nå gått sammen om å betjene markedet for plastgjenvinning.

– Gjennom PolymerTrade AS kan vi nå tilby et større og bedre nedstrøms marked for plastavfall til materialgjenvinning, sier daglig leder Per Haakonsen.

Hittil i år har selskapet håndtert ca. 10.000 tonn plastavfall til materialgjenvinning.



I Litauen tilbyr PolymerTrade sortering og materialgjenvinning av blandet plastavfall



Trondhjemskontoret: Odd Øystein Meland og Mikkel Haabeth



Skienkontoret: Vladislav Kolev (Logistikk), Per Haakonsen, Galina Haakonsen (Admin. og regnskap), Kai Hansen (Logistikkisjef)

Bidragstyper til bærekraftig plastgjenvinning

PolymerTrade ønsker å være en aktiv bidragstyper til at mest mulig av plastavfallet finner veien tilbake til kretsløpet i form av bærekraftig gjenvinning.

PolymerTrade kan tilby:

- Løsninger for å levere ferdig sortert plastavfall til materialgjennere
- Løsninger for å levere blandet plastavfall til sortering og materialgjenvinning via sitt eierskap i UAB RetroPlast i Litauen
- Løsninger for bedrifter som ønsker eget plastavfall opparbeidet til råstoff de selv kan bruke på nytt i produksjonen.
- Kurs og opplæring i hvordan avfallsbesitterne skal håndtere plastavfall slik at avfallet kan materialgjenvinnes mer optimalt.
- Import av plastplater produsert av gjenvunnet plastavfall til landbruk, staller, bygg- og anleggsbransjen etc.

PolymerTrades fokus utover året

– Med nedadgående priser på jomfruelig plast og redusert etterspørsel i markedet for gjenvunnet råstoff, har vi fokus på

trygg og stabil nedstrøm og tett oppfølging hos våre samarbeidspartnere, forteller selskapets daglige leder.

Ytterligere kommunikasjon med bransjen og optimalisering av kildesortering der avfallet oppstår, vil bli en større satsning framover i en stadig voksende sirkulær økonomi.

– *Vår ambisjon er at virksomheten skal bidra til økt bærekraft innenfor materialgjenvinning og være det foretrukne bindeleddet mellom avfallsbransjen og gjennere*, fortsetter Haakonsen og trekker også frem selskapets kompetanse som rådgiver.

– *Vi bistår også avfallsbransjen med en rådgivende rolle i å skape alternative løsninger for plast som i dag deponeres.*

PolymerTrade med samarbeidspartnere starter nå også opp et prosjekt for å lage en norsk løsning på anvendelse av blandet plastavfall fra eksisterende og planlagte sentralsorteringsanlegg i Norge. I dag går denne fraksjonen til energigjenvinning, og det ødelegger både materialgjenningsprosenten og CO₂-regnskapet.



Hovedkontoret i Skien:
Uniongata 18
3732 Skien
Tlf. 91 71 49 04

Trondhjemskontoret:
Brattørkaia 17A, Powerhouse –
Regus 3. Etg., 7010 Trondheim
Odd: 91 71 00 81
Mikkel: 41 62 71 87

Effektive sporings- og logistikkløsninger

Mezonic Recycling Solution (MRS) ønsker sammen med kunden å utvikle og tilpasse gode miljøvennlige løsninger for effektiv logistikk i innhenting og håndtering av avfallsressurser. Dette omfatter også moderne løsninger for sporing og nivåmåling i ulike avfallsbeholdere.

– Vi samarbeider med det norske IT-selskapet APX Systems AS, som har lang erfaring med sporings- og logistikkløsninger, forteller Trond Heier, administrerende direktør i Mezonic AS.

– Vi tar utgangspunkt i deres eksisterende systemer, som enkelt kan tilpasses våre kunders ønsker.

Systemene eksisterer i dag og benyttes av store kunder i andre bransjer daglig, og systemet kan derfor demonstreres på virkelige anvendelser.



Digitale løsninger for effektivisering av logistikk og transport



Avfallsbeholder med varsling



System for ruteoptimalisering

Brukervennlig sporingsystem med full oversikt

– Vi tilbyr et brukervennlig sporingsystem, med RFID-brikker, GPS-enhet, app til mobil og nettbrett, forteller Heier og trekker frem hvilke fordeler dette gir brukerne.

– Du som innsamler eller transportør får derfor full oversikt over avfallsbeholderne dine i live-kart og tilgang til et verktøy for ruteplanlegging.

Full oversikt over beholdere, type beholder og fyllingsgrad, optimaliserer bruken av bilpark og mannskap, med mulighet for ruteoptimalisering, beregning av bompenger og trafikk i sanntid. I tillegg gir systemet tilgang til nyttig informasjon, som for eksempel trafikkhindringer og kø. En app for sjåførene bidrar til bedre kommunikasjon i alle ledd.

Mezonic tilbyr en standardløsning, men IT-systemet kan skreddersys for å kommunisere med kundenes eksisterende systemer, som for eksempel økonomi.

– Sammen optimaliserer vi avfallshåndteringen og gjør dere mer effektive, poengterer han.

En bransje i endring og med nye krav

Avfallsbransjen stilles ovenfor stadig nye krav til miljø, sikkerhet og effektivisering.

– Det er vårt fokus i det nærmeste året å være i dialog med store og mindre aktører i avfallsbransjen, som gjennom våre systemer enklere kan tilpasse seg og oppfylle de krav som stilles, forteller Heier, som er sikker på at Mezonic sine systemer bidrar til forenkling av hverdagen gjennom god styring, kommunikasjon og forenklet registrering og rapportering.

Mezonics løsninger er velprøvde i andre bransjer, og systemene kan derfor implementeres raskt og fungere som ønsket.

– Aktører, både private og interkommunale avfallshåndterere, kan kontakte oss for en demonstrasjon og dialog om systemet, pris, sikkerhet, brukervennlighet og servicetrygghet, avslutter administrerende direktør i Mezonic.

MEZONIC RECYCLING SOLUTION har siden 2015 jobbet med innovative løsninger for avfallsbransjen, og har blant annet utviklet en ergonomisk fattralle og avfallsbeholder for flytende og fast avfall.

APX SYSTEMS leverer alt av industriell programvare med tilhørende hardware. Deres fokus er på logistikk, sporing, prosesser og merking. Det norske firmaet startet i 1992 og har siden den gang levert 600 løsninger til sentrale norske kunder.